

Vielen Dank, dass Sie sich für dieses Produkt aus unserem Hause entschieden haben.
Alle Angaben nach bestem Wissen und Gewissen, jedoch ohne Gewähr.
Allzeit gute Fahrt wünscht Ihnen Ihr KEDO-Team

Artikel-Nr.: 41903

**XT500 Instrumentenhalter
für 60mm Tacho und Drehzahlmesser**



Set:



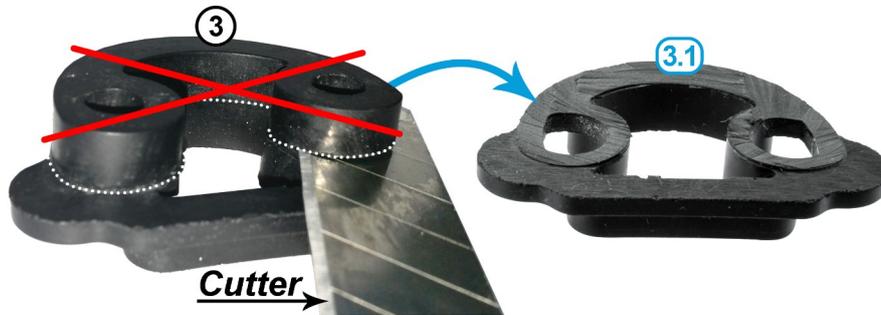
Montage / Assembly:

STEP 1

DE Original-Instrumente mit Kabelbaum, Instrumententräger und Zündschloss demontieren.

EN Remove the original instruments with wiring loom, instrument carrier and ignition switch.

STEP 2



- Ⓓ DE Den mitgelieferten großen Gummidämpfer (3) gemäß Abbildung beschneiden → [3.1]
- Ⓔ EN Trim the supplied large rubber damper (3) as shown in the illustration → [3.1]

STEP 3



- Ⓓ DE Die beiden Gummidämpfer (4) mit jeweils einer Dämpferbuchse (5) versehen. → [4.1]
- Ⓔ EN Fit the two rubber dampers (4) each with a damper bushing (5). → [4.1]

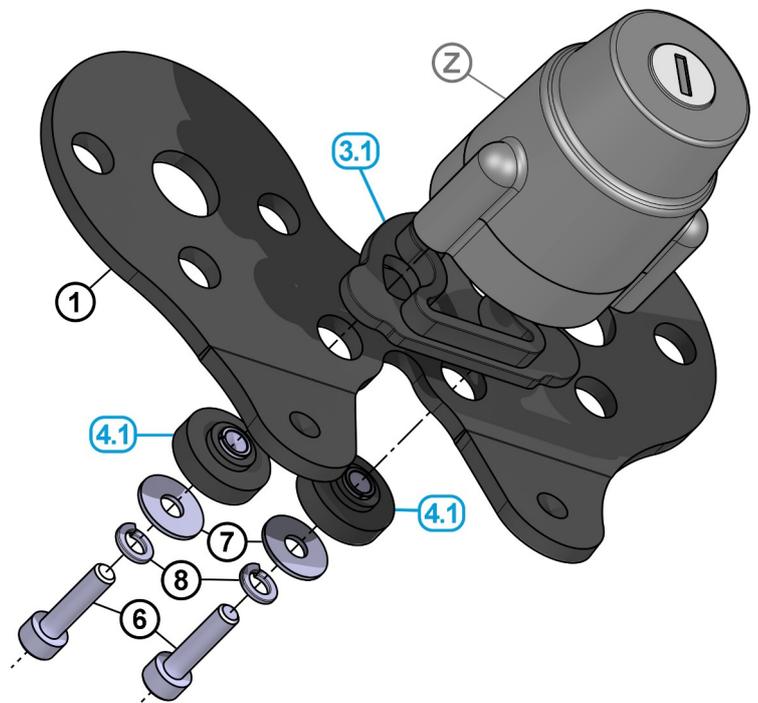
STEP 4

- Ⓓ DE Das Zündschloss (Z) – gemäß Skizze – auf der Trägerplatte (1) montieren.

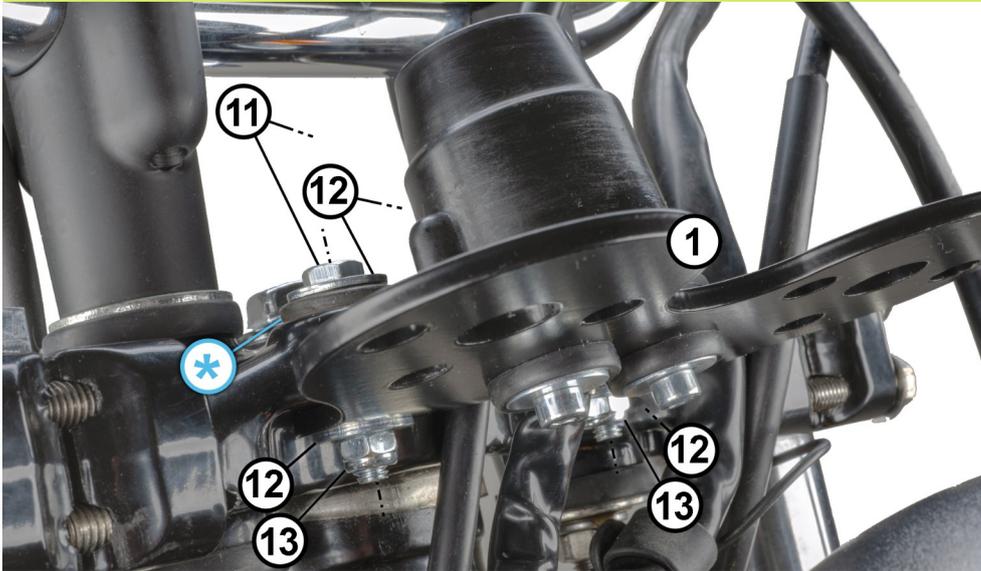
Das Zündschloss ist nicht im Lieferumfang enthalten.
Bitte das demontierte OEM-Zündschloss, oder das entsprechende KEDO-Replika-Zündschloss verwenden.

- Ⓔ EN Mount the ignition switch (Z) on the carrier plate (1) as shown in the sketch.

The ignition switch is not included in the scope of delivery.
Please use the dismantled OEM ignition switch or the corresponding KEDO replica ignition switch.



STEP 5



- DE** Die Trägerplatte (1) analog zum OEM-Tachohalter unter der Gabelbrücke montieren.

Wir empfehlen das Gummidämpfer-Buchsen-Set (*) zu ersetzen (diese sind oft ausgehärtet).

Artikelnummer: 29506

Gummidämpfer-Buchsen-Set, OEM-Vergleichs-Nr. 1E6-23445-00, 1 Stück (ggf. 2x benötigt)

- EN** Fit the carrier plate (1) under the upper yoke in the same way as the OEM speedometer bracket.

We recommend replacing the rubber damper bush set (*) (these are often hardened).

Item Number: 29506

KEDO-Rubber damper bushing set, OEM reference # 1E6-23445-00, 1 piece (required 2x if necessary)

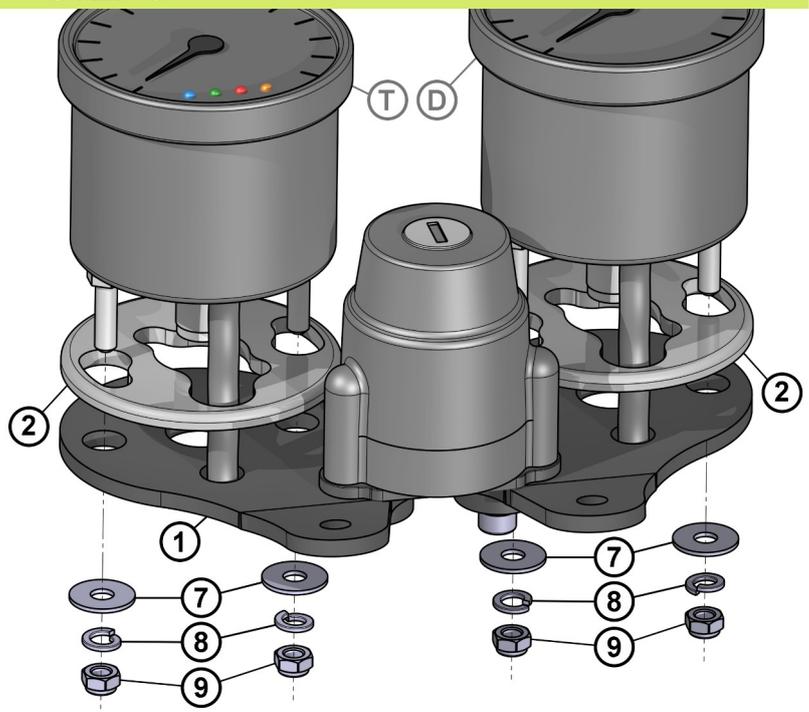
STEP 6

- DE** Einen 60mm-Tachometer (T) und einen 60mm-Drehzahlmesser (D) zusammen mit den glanzeloxierten Zwischenringen (2) – wie gezeigt – auf dem Instrumententräger (1) montieren.

Tachometer und Drehzahlmesser sind nicht im Set enthalten.

- EN** Mount a 60 mm speedometer (T) and a 60 mm tachometer (D) together with the bright anodised spacer rings (2) on the instrument carrier (1) as shown.

Speedometer and tachometer are not included in the set.



Optisches Upgrade / Optical upgrade

- DE** Da die Originalinstrumente der XT500 mit Hutmuttern befestigt sind, liefern wir auch für die Zubehör-Instrumente M5-Hutmutter (10) mit.
Da die Gewindestangen der Zubehör-Instrumente meist recht lang sind {●} müssen diese in den meisten Fällen gekürzt werden.



- EN** As the original instruments of the XT500 are fastened with cap nuts, we also supply M5 cap nuts (10) for the accessory instruments.

As the threaded rods of the accessory instruments are usually quite long {●}, in most cases they have to be shortened.



- DE** Für die Nutzung der mitgelieferten Hutmutter (10) sollten die Gewindestangen unterhalb der Kontermutter eine Länge von 8mm haben.

- EN** To use the supplied cap nuts (10), the threaded rods below the lock nuts should have a length of 8 mm.



- DE** Anschließend können die selbstsichernden Mutter (9) - siehe **STEP 6** - durch die Hutmutter (10) ersetzt werden.

- EN** The self-locking nuts (9) - see **STEP 6** - can then be replaced with the cap nuts (10).

Anschluss-Hinweise / Connection notes

- DE** Bei der Nutzung der KEDO-Elektrik-Anschluss-Sets (Artikel-Nr.: 41824 und 41744) können die Kabel gemäß Anleitung mit den Lötbuchsen versehen werden. Die vorbereiteten Kabel dann durch die entsprechende Bohrung in den Zwischenringen und dem Instrumententräger führen, **bevor** die Kabel in die Steckergehäuse gesteckt werden.

- EN** When using the KEDO electrical connection kits (item no.: 41824 and 41744), the wires can be fitted with the solder sockets in accordance with the instructions. Then feed the prepared wires through the corresponding hole in the intermediate rings and the instrument carrier **before** inserting the wires into the connector housings.